

## Agrupamento de Escolas Pioneiros da Aviação Portuguesa - 1º CEB



## CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DA DISCIPLINA DE APOIO AO ESTUDO - 1º ANO 2023/2024

Domínios	Peso/ Domínio	Perfis/Descritores		Áreas de Competências do Perfil dos alunos (ACPA)	Descritores do Perfil dos Alunos	Instrumentos de avaliação
COGNITIVO (conhecimentos e capacidades)	70 %	O aluno revelou grande autonomia, capacidade e eficácia na escolha, utilização e aplicação das aquisições feitas de acordo com os objetivos curriculares estabelecidos.  Revelou, com grande autonomia, métodos de estudo, de consulta e de pesquisa.  O aluno revelou autonomia e segurança na escolha, aplicação e utilização da informação e das técnicas de acordo com os objetivos curriculares estabelecidos.  Revelou, claramente, métodos de estudo, de consulta e de pesquisa.  O aluno desenvolveu aptidões que lhe permitem progressos na aprendizagem, de acordo com os objetivos curriculares estabelecidos.  Revelou, de forma satisfatória, métodos de estudo, de consulta e de pesquisa.  O aluno não desenvolveu aptidões suficientes na aprendizagem, de acordo com os objetivos curriculares estabelecidos.  Não revelou métodos de estudo, de consulta e de pesquisa.	B S	A- Linguagens e textos; B- Informação e comunicação; C- Raciocínio e resolução de problemas; D- Pensamento crítico e pensamento criativo; E- Relacionamento interpessoal; F- Autonomia e desenvolvimento pessoal; G- Bem-estar e saúde; H- Sensibilidade estética e artística; I- Saber técnico e tecnologias; J- Consciência e domínio do corpo.	Transversal a todas as áreas:  - Conhecedor/sabedor/culto/informado (A, B, G,I,J);  - Sistematizador/organizador (A,B,C,I,J);  - Comunicador (A,B,D,E,H);  - Crítico/Analítico (A,B,C,D,G);  - Indagador/Investigador (C,D,F,H,I).	<ul> <li>Fichas de trabalho;</li> <li>Trabalhos individuais e de grupo;</li> <li>Registos de observação direta;</li> <li>Apresentações orais e escritas;</li> <li>Registos de intervenções orais e escritas dos alunos durante as aulas.</li> </ul>



## Agrupamento de Escolas Pioneiros da Aviação Portuguesa - 1º CEB



## CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DA DISCIPLINA DE APOIO AO ESTUDO - 1º ANO 2023/2024

ATITUDES	30%	Interesse/ Empenhamento/ Sentido de responsabilidade:  • Demonstrar interesse e gosto pela aprendizagem;  • Participar por iniciativa própria e de forma oportuna;  • Revelar persistência e autonomia em lidar com situações que envolvam a aprendizagem;  • Revelar capacidade de autorregulação;  • Revelar capacidade de organização e hábitos de trabalho;  • Revelar um nível de concentração/atenção adequado à faixa etária;  • Cumprir as regras estabelecidas.  • Cumprir as normas estabelecidas;  • Ser assíduo e pontual.  Sociabilidade:  • Integração  • Relacionamento com os outros  • Solidariedade	<ul> <li>A- Linguagens e textos;</li> <li>B- Informação e comunicação;</li> <li>C- Raciocínio e resolução de problemas;</li> <li>D- Pensamento crítico e pensamento criativo;</li> <li>E- Relacionamento interpessoal;</li> <li>F- Autonomia e desenvolvimento pessoal;</li> <li>G- Bem-estar e saúde;</li> <li>H- Sensibilidade estética e artística;</li> <li>I- Saber técnico e tecnologias;</li> <li>J- Consciência e domínio do corpo.</li> </ul>	- Comunicador (B, C, D, E, F) - Sistematizador/ organizador (B,C,D,E,F,G,I,J) - Participativo /Colaborador/ Cooperante/ Responsável/ Autónomo (B, C, D, E, F, G, I, J) - Cuidador de si e do outro (B, E, F, G) -Autoavaliador/ Heteroavaliador (transversal) - Respeitador da diferença/do outro (A, B, E, F, H)	- Grelhas de observação para avaliação das atitudes; - Observação direta da interação com o professor e com os colegas.
----------	-----	---	--	---	---

PESOS DOS INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO				
Trabalho Diário/ Grelhas de Observação	TOTAL			
100%	100%			